19 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

^⑫公開特許公報(A)

昭55-73564

Int. Cl.³B 41 J 3/04

識別記号 102

庁内整理番号 7428-2C 砂公開 昭和55年(1980)6月3日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

❸インクジェット印写装置のインク供給システム

②特 願 昭53-147678

②出 願 昭53(1978)11月29日

仍発 明 者 掛布定雄

東京都大田区中馬込1丁目3番 6号株式会社リコー内

切出 願 人 株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番

6号

四代理 人 弁理士 星野恒司

外2名

発明の名称 インタジェット印写装置のインタの 船システム

特許請求の範囲

簡単インタ用フィルターニュット・フィルター 目づまり状態を並圧として検出する検出手段、検出手段の出力を表示する表示手段、検出手段の出力を表示する表示手段、検出手段の出力によりポンプ圧を開整するポンプ圧調整手段を 倒えたインクジェット印写装置のインタ供給システム。

発明の詳細な説明

平規明はインタジェット印写教堂のインタ供給 ジステムに係わり、存に、フィルタの目づまり状態を検出して交換時期を表示し、同時にポンプ圧 力を開整して選正をインタ供給圧を維持するよう にしたインタ供給システムに関する。

一般に、インタジェット印写数量のインタ供給系に使用されるフィルタにゴミが堆積すると圧力 損失が増大し、ヘッドへのインタ供給圧が低下し でしまい、正常な粒子化ができず、個向最及でイインク係をまでも安化しまう。要があるが、ないのためでは、でも安切がないないない。要があるがないた。要があるいた。要があるいた。要があるいた。要があるいた。要があるいた。要があるいた。要があるいた。要があるいた。要があるいた。要があるいた。要があるい。要があるい。。 これが、
これば、
これば、

本見明は上記のような欠点を解析し、シンプルでは気性の減い、検出手数によりフィルターの支援時期を定量的に正確に検出し、フィルターの目づまり、労化による個内量及びインタ構造の変化、印写品質の低下を防止し得るようにしたインターので、以下回面と共に本発明の実施例を設明する

インクジェット印本装置において、ノズルより インクを粒子化して印写し、不要インクはガラー で回収し着限させるものでは、紙粉、座中のチャ

-349-

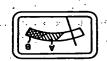


図 2 度

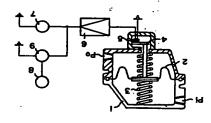


図 1 飯

河 图 版 基 人 题 分 实 昨 木 義 五 序 版 素

JP 0055073564 AA

B41J 3/04

Anmeldenummer:

Anmeldedatum:

29.11.1978

Publikationsdatum:

3.6.1980

Prioritäten:

Land

Datum Nummer

Art

Erfinder:

KAKEFU SADAO

Anmelder:

RICOH CO LTD

Titel:

INK FEED SYSTEM OF INK JET PRINTER

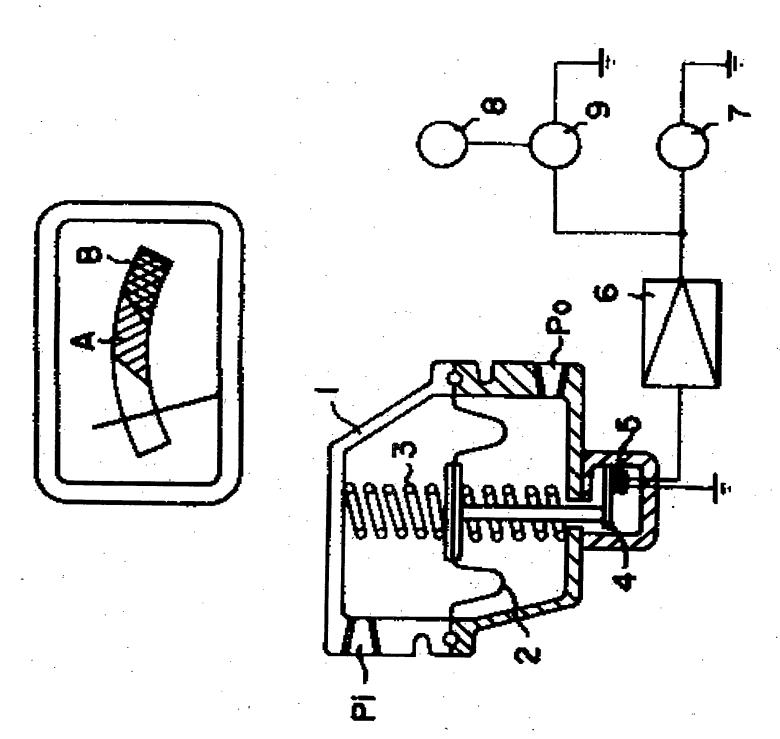
Zusammenfassung

PURPOSE: To maintain proper ink supply pressure, by adjusting the pressure of a pump wherein the detecting value of a loading condition of a filter is indicated at exchange time by detecting the loading condition as differential pressure.

CONSTITUTION: Pressure P_i at the inlet side of a filter and pressure P_o at the outlet side are introduced to a differential pressure detector 1. Difference between the P_i and the P_o becomes larger in response to a dust extraneous degree of the filter, a diaphragm 2 is displaced and a leaf spring 4 is bent. Thus, an electrostriction element 5 pasted to the leaf spring 4 is strained, and electric output proportional to the quantity of distortion is indicated to a meter 7. The output is simultaneously input to a pump pressure adjusting device, pump pressurizing force is controlled in response to pressure loss and constant ink pressure is continually fed to a head portion in response to a change on standing of the pressure loss of head in an ink supply system. Exchange for the loading of the filter must be prepared when the indication of the meter swings up to a portion A, and the reaching of exchange time is grasped at a glance when the indication swings up to a portion B.

COPYRIGHT: (C)1980, JPO& Japio

BEST AVAILABLE COPY



W.